



上汽红岩
HONGYAN

工地巨狮

王者归来 杰狮C6

品质制胜



红岩杰狮
水泥搅拌车

- 欧洲品质保证 · 操控性能升级
- 高效可靠运盈 · 全面安全守护

客服热线: 400-811-7766 上汽红岩官网: www.hongyantruck.com



上汽红岩官方微信
扫一扫 感受澎湃动力



上汽红岩官方网站
即刻关注开启更多精彩

畅销全球
欧洲品质保证

- 上汽红岩生产的整车出口全球、返销欧美，实现全球产品互换；
- 红岩杰狮与IVECO共用整车技术平台及生产线，同步欧洲整车制造、涂装工艺，确保整车质量。

高效作业
操控性能升级

- 搅拌操纵系统采用定位准确、控制可靠的杆系控制系统，结构紧凑、灵活、控制可靠；控制点在驾驶室内，操控方便；
- 搅拌性能优越，进料速度>3m³/分，出料速度>2 m³/分，进出料速度快、残余率低；
- 供水系统采用气压式供水，装配450L大水箱；铝塑料材质主水管，尾部配置水管，便于清洗车辆；加接料箱结构，有效防止滴落，提高车辆环保性能。

高效运行
可靠性升级

- 引进IVECO技术的CURSOR系列发动机，通过3万小时台架试验，整车完成了高温、高寒、高海拔等200万公里的严苛环境测验，保证可靠性。整车B10寿命150万公里，保证出勤率；
- 发动机线束采用防腐蚀、耐高温导线，里程表传感线束使用注塑线，抗干扰性更好；底盘配置免维护线束，满足-65℃至210℃极限工况使用，全面保障高效出勤；
- 罐体采用梨形结构，倾斜角度小、重心低，行驶安全稳定；筒体、叶片均采用特种耐磨钢制造，耐磨性好，使用寿命更长。

高效安全
主被动技术升级

- 上汽红岩杰狮驾驶室本体采用整体冲压，80%双面镀锌板高精度焊接，钢板最厚处高达1.5mm；
- 通过欧洲碰撞标准验证ECE R29测试，发生碰撞时驾驶室可最多整体后移500mm，最大限度地吸收碰撞产生的冲击力；
- CURSOR 9L发动机采用第四代F-brake发动机缸内制动技术，制动效果比普通排气制动提升40%；缸内制动系统可使刹车距离缩短50%，有效提升制动安全性；大幅减少刹车频次的同时延长制动蹄片的更换周期，节约更换配件的费用；
- 整车制动气压提升至12bar，有效提升制动响应，缩短制动距离。

红岩杰狮C6水泥搅拌车技术参数

车型	红岩杰狮C6 8×4水泥搅拌车
型号	CQ5317GJBHV09286
驱动形式	8×4
驾驶室	杰狮C6平顶
外形尺寸 长×宽×高（mm）	9385×2550×3995
上装规格（mm）	6003×2200
轴距(mm)	2000+2800+1400
整备质量(Kg)	13960
发动机	C9-320
排量(L)	8.71
发动机型式	4气门，涡轮增压中冷
排放标准	国六
马力(Ps)	320
最大扭矩/转速(N.m/rpm)	1400/1100-1500
变速箱	12JSD160T
后桥	HY469
车架(mm)	980/865/280×8+4
制动	前、后鼓式
悬架	前、后多片簧
转向器	BOSCH
燃油箱(L)	300
轮胎	12R22.5

上汽依维柯红岩商用车有限公司

地址:重庆两江新区金山大道黄环北路1号
公司网址:www.hongyantruck.com

咨询热线: 400 811 7766
邮编:401122

经销商信息

注：本页设计于2019年12月，参数及配置仅供参考，不作为订货依据，详情请垂询当地经销商。